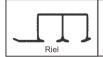
QUALITA®



SISTEMA DE RODAMIENTO PARA PUERTAS

OTUN-QCCL

1) PIEZAS DEL SISTEMA OTUN CON CIERRE LENTO



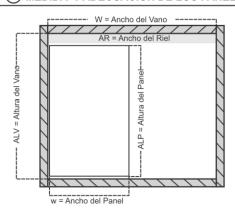


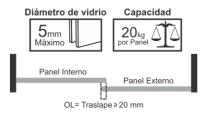






(2) MEDIDA Y ADECUACIÓN DE LOS PANELES





w = Ancho del Panel
ALP = Alto del panel
W = Ancho del vano
ALV = Alto del vano
AR = Ancho del Riel

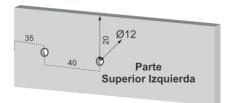
AP = (AV /2) + 10 mm

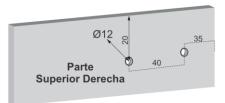
ALP = ALV - 9 mm

AR = AV

B) Adecuación Panel de Vidrio

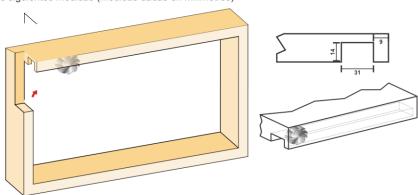
 Perforar en la parte superior izquierda y derecha teniendo en cuenta las medidas señaladas (Medidas dadas en Milímetros)



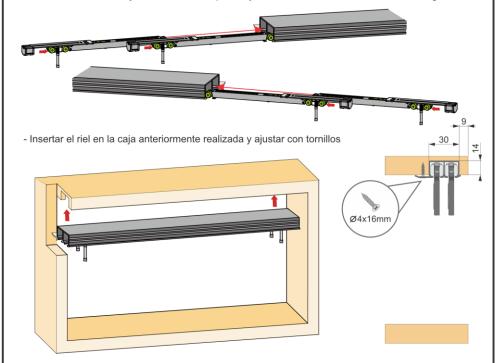




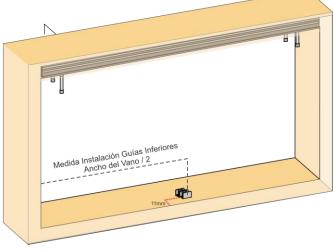
- Realizar la caja y/o perforación en la parte superior del vano de borde a borde teniendo en cuenta las siguientes medidas (Medidas dadas en Milímetros)



- Insertar el cierre lento y el freno al lado izquierdo y derecho del riel como se muestra en la gráfica



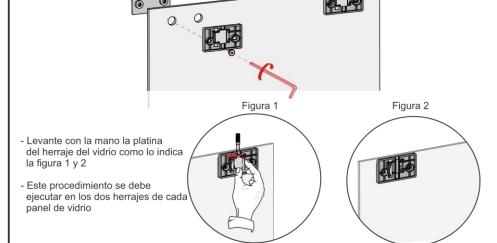
- Instalar las guías inferiores teniendo en cuenta las medidas indicadas en los siguientes gráficos (Medidas dadas en Milímetros)



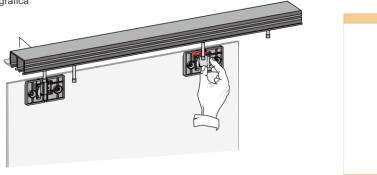


(4) ENSAMBLE DE PANELES DE VIDRIO

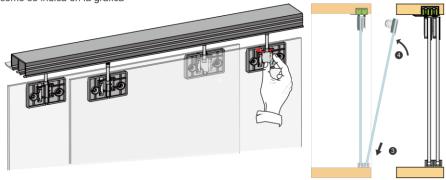
- Instalar las abrazaderas en los paneles de vidrio y ajustarlas con las llave bristol como se muestra en la gráfica



- Instalar el panel interno y ajustar los tornillos del rodamiento a las platinas como se muestra en la gráfica



- Instalar el panel externo y ajustar los tornillos de los rodamientos a las platinas como se indica en la gráfica



- Ajustar los frenos aproximadamente a 17 mm de cada uno de los bordes

